

Техническое описание электроды, покрытые металлические для ручной дуговой сварки.

Классификация									
ТУ 25.93.15-004-28489445-2024									
Общее описание									
Плавящиеся электроды с основным покрытием марки УЭ-К.700 относятся к линейке «спецэлектродов», предназначенных для ручной дуговой сварки низко, - среднелегированных высокопрочных сталей. Разработаны для сварки трубопроводов из сталей класса прочности от К55 до К70. УЭ-К.700 Предназначены для сварки и ремонта заполняющих и облицовочных слоев шва стыков труб.									
Упаковка электродов									
Упаковка								Вес нетто, кг	
Коробки из коробчатого картона, упакованные в термоусадочную пленку.								5	
								Диаметр, Ø мм	
								2,5; 3,0; 4,0	
Химический состав, %									
Определяемая характеристика (показатель)									
Массовая доля, % (в пределах либо не более)									
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	V	Mo	Ti
0,1	1,0 – 2,0	0,3 - 0,7	0,025	0,005	0,2	1,0	0,03	0,03	0,03
Механические свойства металла, наплавленного электродами марки УЭ-К.700									
Определяемая характеристика									
Временное сопротивление, σв, Н/мм2	Предел текучести условный, σ0,2, Н/мм2	Относительное удлинение δ5, %	Относительное сужение ψ, %	Ударная вязкость, Дж/см²					
				KCV-20 150 Ш	KCV-40 150 Ш				
550 - 710	500-620	25,0	58	46	43				
Классификация в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ9466-75									
Э55 – УЭ – К.700 – ø – УД Е 51 5 – Б 20 ГОСТ9466 – 75									
Э – Электрод									
55 – индекс, определяющий механические свойства наплавленного металла									
УЭ – К.700 – марка электрода									
ø – диаметр электрода									
У – назначение для сварки углеродистых и низколегированных сталей									
Д – толщина покрытия (толстое покрытие)									
Е 51– группа индексов, указывающих характеристики наплавленного металла и металла шва									
7 – относительное удлинение 20 %									
Б – вид покрытия электродов (основное)									
2 – сварка во всех пространственных положениях кроме вертикального сверху вниз									
0 – характеристика сварочного тока (постоянный ток, полярность обратная)									
ГОСТ 9466-75 – стандарт, по которому классифицируются данные электроды									