

Возможные исполнения отборных устройств давления

Параметр		Возможные значения
1	Условное давление	Pn – наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды 20°C, при котором обеспечивается заданный срок службы: - 1,6 Мпа (для крана латунного пробкового); - 16 Мпа (для клапана игольчатого).
2	Рабочая температура	T – наибольшая температура, при которой обеспечивается заданный срок службы. - 70 °C (для типа исполнения 1, 2, 3, 4); - 225 °C (для типа исполнения 5, 6, 7, 8).
3	Тип присоединения технологической линии (табл. 1)	0 – сварка; 1 – втулка укрепления отверстия; 2 – бобышка с шейкой под приварку.
4	Тип исполнения ОУД	Варианты исполнений согласно табл. 2
5	Материал ОУД	В стандартном исполнении трубка сифонная изготавливается из бесшовной трубы по ГОСТ 8733 (гр. В) и ГОСТ 9941. Остальные детали ОУД изготавливаются из сортового проката без термической обработки: А – ОУД изготавливается из стали 20 (рабочая температура: -20...+425°C); Ац – ОУД изготавливается из стали 20 с покрытием Ц9 (рабочая температура: -20...+250°C); Б – ОУД изготавливается из стали 12Х18Н10Т (рабочая температура: -253...+610°C); В – ОУД изготавливается из стали 09Г2С (рабочая температура: -20...+475°C); Марка материала – материал указывается Заказчиком.
6	Марка крана (клапана)	табл. 3
7	Дополнительные опции	МКК – материалы ОУД должны быть устойчивы к межкристаллитной коррозии; Н2S – материалы ОУД должны быть устойчивы к сероводороду; О2 – обезжиривание (кислородное исполнение); ТО – материалы ОУД должны быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы ОУД должны пройти послесварочную термообработку; ЦД – сварные швы ОУД должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией; СФФ – сварные швы ОУД должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы.

Таблица 1. Типы присоединения технологических линий

Тип присоединения технологической линии		
0 Сварка	1 Втулка	2 Бобышка

0 – сварка (применять при толщине стенки трубопровода менее 4 мм);

1 — втулка укрепления отверстий (применять при толщине стенки трубопровода более 4 мм);

2 — бобышка с шейкой под приварку (для разъёмного соединения ОУД с трубопроводом)

Примечание:

Предельные параметры применения шайб медных не должны превышать значений, установленных для меди М1 (рабочая температура: -269°C...+250°C). Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.

Таблица 2. Конструктивные исполнения ОУД

Исполнение 1 - Прямое	Исполнение 2 - Угловое	Исполнение 3 - Угловое с коленом
Исполнение 4 – Угловое с коленом изогнутое	Исполнение 5 - Прямое петлевое	Исполнение 6 - Угловое петлевое

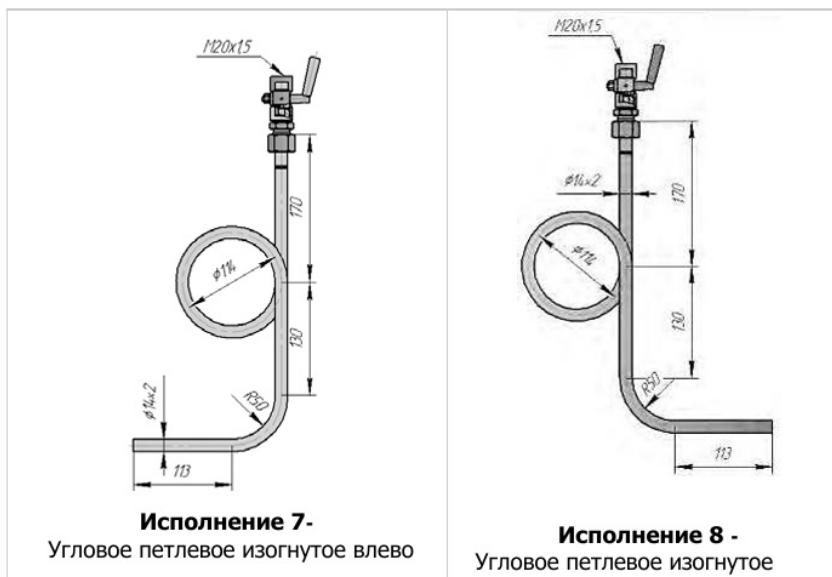


Таблица 3. Марка крана (клапана)

<p>В комплект поставки включены прокладки паронит ПОН-Б для резьбовых соединений крана</p> <p>11618к</p>	<p>В комплект поставки включены прокладки паронит ПОН-Б для резьбовых соединений крана</p> <p>11638к</p>	<p>В комплект поставки включены шайбы медные M1 для резьбовых соединений клапана</p> <p>KZIK-13.01-15-400-M20x1,5</p>
---	---	--

11618к — кран латунный трехходовой пробковый на номинальное давление 1,6 МПа. Диапазон рабочих температур: 0...+150°C.

11638к — кран латунный трехходовой пробковый с контрольным фланцем на номинальное давление 1,6 МПа. Диапазон рабочих температур: 0...+150°C.

KZIK-13.01-15-400-M20x1,5 — клапан трехходовой игольчатый на номинальное давление 16 МПа. Диапазон рабочих температур: 0...+232°C.

Примечание:

Предельные параметры применения шайб медных не должны превышать значений, установленных для меди М1 (рабочая температура: -269°C...+250°C).

Предельные параметры применения прокладок из паронита не должны превышать значений, указанных в ГОСТ 481.

Возможно применение прокладки из другого материала по требованию заказчика.