

UF-01

ФЛЮС ДЛЯ ОСОБО ОТВЕТСТВЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ПО УДАРНОЙ ВЯЗКОСТИ ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Область применения:

UF-01 предназначен для сварки особо ответственных изделий из конструкционных углеродистых, низколегированных, легированных, теплоустойчивых и высокопрочных сталей, когда требования к ударной вязкости при отрицательных температурах особенно высоки (до -60°C). UF-01 применим для многопроходной сварки материалов большой толщины, пригоден для одно- и многодуговой, расщепленной дугой (twin) сварки стыковых и угловых швов, при этом одинаково хорошо работает как на постоянном, так и на переменном токе.

Благодаря хорошей отделяемости шлака и хорошей смачиваемости кромки, UF-01 обладает хорошими сварочно-технологическими характеристиками. Сварку с применением данного флюса рекомендуется выполнять на нижнем диапазоне напряжений. Получаемый наплавленный металл имеет низкое содержание диффузионного водорода в наплавленном металле, менее 5 мл на 100 г. металла.

Характеристика флюса

Классификация	SA FB 1 AC H5
Основность (по Бонишевскому)	~3,0
Насыпная плотность, кг/дм ³	0,95-1,2
Размер зерна (EN ISO 14174), мм	0,2-1,6
Скорость кристаллизации шлака	Средняя
Ток и полярность	AC, DC+
Легирование	Si – нет Mn – нет
Режимы прокалки	325±25 °C, 2 часа

Упаковка флюса

Упаковка	Вес нетто, кг
Мешок	25
МКР (Big Bag)	1000

Типичный химический состав и механические свойства наплавленного металла

Марка проволоки	Химический состав								Механические свойства				
	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Ti	Предел текучести, Н/мм ²	Временное	Относительное	T [°C]	KCV [Дж/см ²]
S2Ni2	0,08	1,0	0,3	0,01	0,004	1,3	0,01	0,006	500	590	≥20	-20	240
												-40	200
Св-08ГА	0,07	1,15	0,3	0,02	0,005	0,017	-	-	400	450	≥20	-20	100
Св-10ГНА	0,06	1,01	0,25	0,01	0,003	0,8	0,08	0,006	460	560	≥20	-20	200
												-40	150
Св-10НМА	0,05	0,70	0,1	0,01	0,005	1,0	0,35	0,002	450	550	≥20	-40	200
												-60	120
Св-04НЗГМТА	0,05	1,44	0,30	0,011	0,003	2,05	0,19	0,021	590	690	≥20	-20	156
												-40	99
Св-08ГСМТ	0,08	1,2	0,55	0,01	0,004	0,05	0,2	0,03	540	650	≥20	-20	60
												-40	41

Химический состав, %			
Сумма оксидов	CaO + MgO + MnO + Al ₂ O ₃	SiO ₂	CaF ₂
%	Не менее 40	Не более 20	Не менее 15